

ローバルスプレー成分表・試験成績書

1. 成分表

	塗料状態 (重量%)	乾燥塗膜状態 (重量%)
亜鉛末顔料	44.5	95.7
その他・固形分	2.0	4.3
塗料揮発分	24.6	---
噴射剤 (D.M.E)	28.9	---
合計	100.0	100.0

2. 性状

項目	性状	備考
色	灰色	屋外暴露されるに従い亜鉛めっき同様、変化する。
乾燥時間 (分)	30	23℃
塗布量 (本/m ²)	2	2回塗 乾燥塗膜厚 80μm
推奨膜厚 (μm)	80	2回塗

3. 機械的・物理的性質

試験項目	試験方法	結果	備考
鉛筆引っかき試験	JIS K 5600 5.4 鉛筆保持角45° 荷重1kg	B	①
ゴバン目試験	JIS K 5600 5.6 1mm ² ×100目 セロハンテフ [®] はがし	異常なし	①
耐屈曲試験	JIS K 5600 5.1 180°屈曲/秒 径棒4mm	異常なし	①
耐衝撃試験	JIS K 5600 5.3 半径6.35mm×500g×50cm	異常なし	①
耐熱性	電気定温乾燥器 170℃ (連続24時間)	異常なし	①
耐寒性	・低温連続試験：-60℃×連続1008hr ・低温サイクル試験：72サイクル 1サイクル：5hr保持(-30℃)+1hr保持(+10℃)	異常なし 異常なし	①

備考 ①試験板は、JIS K 5600に定められた処理を行った後ハケ1回塗装。(40μm)

4. 耐候性・耐食性

試験項目	試験方法	結果	備考
水浸漬試験	イオン交換水に3ヶ月浸漬	塗膜に白さび発生 その他異常なし	①
耐塩水性	3%食塩水に3ヶ月浸漬	塗膜に白さび発生 その他異常なし	①
促進耐候試験	2灯紫外線カーボンアークメーター 黑板温度計の示度 63±3℃ 噴霧時間 102分間隔で18分	1000時間 異常なし	②
耐塩水噴霧性	JIS K 5600 7.1 5%NaCl (pH6.5~7.2) 供給空気圧 0.098±0.002MPa 噴霧室温 35±1℃ 噴霧量 1.0~2.0ml/80cm ² /hr.	連続 4032時間 塗膜に白さび発生 その他異常なし	②

備考 ①試験板は、JIS K 5600に定められた処理を行った後ハケ1回塗装。(40μm)

②試験板は、サンドブラスト鋼板使用、JIS K 5600に定められた処理を行った後ハケ2回塗装。(80μm)

※本データは、代表値であり保証値ではありません。