

# ローバルジェットスプレー成分表・試験成績書

## 1. 成分表

	塗料状態 (重量%)	乾燥塗膜状態 (重量%)
亜鉛末顔料	44.6	95.7
その他・固形分	2.0	4.3
塗料揮発分	24.6	---
噴射剤	28.8	---
合計	100.0	100.0

## 2. 性状

項目	性状	備考
色	灰色	屋外暴露されるに従い亜鉛めっき同様、変化する。
乾燥時間 (分)	60	23℃
塗布量 (本/m <sup>2</sup> )	2	1回塗 (80μm)
推奨膜厚 (μm)	80	1回塗

## 3. 機械的・物理的性質

試験項目	試験方法	結果	備考
鉛筆引っかき試験	JIS K 5600 5.4 鉛筆保持角 45° 荷重 1 kg	B	①
ゴバン目試験	JIS K 5600 5.6 1mm2×100目 セロハンテープはがし	異常なし	①
耐屈曲試験	JIS K 5600 5.1 1800屈曲/秒 径棒 4 mm	異常なし	①
耐衝撃試験	JIS K 5600 5.3 半径 6.35mm×500g×50 cm	異常なし	①
耐熱性	電気定温乾燥器 170℃ (連続 24 時間)	異常なし	①
耐寒性	・低温連続試験: -60℃×連続 1008hr ・低温サイクル試験: 72サイクル 1サイクル: 5hr 保持(-30℃)+1hr 保持(+10℃)	異常なし 異常なし	①

備考 ①試験板は、JIS K 5600に定められた処理を行った後ハケ1回塗装。(40μm)

## 4. 耐候性・耐食性

試験項目	試験方法	結果	備考
水浸漬試験	イオン交換水に3ヶ月浸漬	塗膜に白さび発生 その他異常なし	①
耐塩水性	3%食塩水に3ヶ月浸漬	塗膜に白さび発生 その他異常なし	①
促進耐候試験	2灯紫外線カーボンイオン照射 黑板温度計の示度 63±3℃ 噴霧時間 102分間隔で18分	1000時間	異常なし ②
耐塩水噴霧性	JIS K 5600 7.1 5%NaCl (pH6.5~7.2) 供給空気圧 0.098±0.002MPa 噴霧室温 35±1℃ 噴霧量 1.0~2.0ml/80cm <sup>2</sup> /hr.	連続 4032時間	塗膜に白さび発生 その他異常なし ②

備考 ①試験板は、JIS K 5600に定められた処理を行った後ハケ1回塗装。(40μm)

②試験板は、サンドブラスト鋼板使用、JIS K 5600に定められた処理を行った後ハケ2回塗装。(80μm)

※本データは、代表値であり保証値ではありません。