

ローバルアルファ成分表・試験成績書

1. 成分表

	塗料状態(重量%)	乾燥塗膜状態(重量%)
主成分・亜鉛末	55.3	92.2
その他・固形分	4.7	7.8
揮発分	40.0	---
合計	100.0	100.0

2. 性状

項目	性状	備考
色	銀色	屋外暴露されるに従い亜鉛めっき同様、変化する。
比重	1.70 ± 0.05	JIS K 5600 2.4
乾燥時間(分)	60	23℃
塗布量(kg/m ²)	0.5	2回塗
推奨膜厚(μ)	80	2回塗

3. 機械的・物理的性質

試験項目	試験方法	結果	備考
鉛筆引っかき試験	JIS K 5600 5.4 鉛筆保持角45° 荷重1kg	4 B	①
ゴバン目試験	JIS K 5600 5.6 1mm ² ×100目 セロハンテープはがし	100/100/(10点)	①
耐屈曲試験	JIS K 5600 5.1 180°屈曲/秒 径棒4mm	割れ・はがれを認めない	①
耐衝撃試験	JIS K 5600 5.3 半径6.35mm×500g×50cm	割れ・はがれを認めない	①
耐熱性	電気定温乾燥器 170℃ (連続24時間)	異状なし	①
耐寒性	・低温連続試験：-60℃×連続1008hr ・低温サイクル試験：72サイクル 1サイクル：5hr保持(-30℃)+1hr保持(+10℃)	異状なし 異状なし	①

備考 ①試験板は、JIS K 5600に定められた処理を行った後ハケ1回塗装。(40μm)

4. 耐候性・耐食性

試験項目	試験方法	結果	備考
水浸漬試験	イオン交換水に2ヶ月浸漬	塗膜に白さび発生、その他異状なし	
耐塩水性	3%食塩水に2ヶ月浸漬	塗膜に白さび発生、その他異状なし	①
促進耐候試験	サンシャインカーボンアーク灯式 *1 色差 JIS Z 8730 6.1 L*a*b*表色系 測定条件 O-dP SM-4-2型 スガ試験機(株)製 *2 光沢保持率(%) JIS K 5600 4.7 照射後の60度鏡面光沢度 照射前の60度鏡面光沢度 × 100	照射1500時間で塗膜に膨れ・割れ・はがれを認めない。 ・色差(ΔE*ab)*1 8.9 ・光沢保持率*2 27%	②
耐塩水噴霧性	JIS K 5600 7.1 5%NaCl(pH6.5~7.2) 供給空気圧 0.098±0.002MPa 噴霧室温 35±1℃ 噴霧量 1.0~2.0ml/80cm ² /hr.	2000hr で塗膜に付けた切傷の両側3mm 以外に膨れ・はがれ・さびを認めない。	②

備考 ①試験板は、JIS K 5600に定められた処理を行った後エアガン1回塗装。(40μm)

②試験板は、サンドブラスト鋼板使用、JIS K 5600に定められた処理を行った後ハケ2回塗装。(80μm)

※本データは、代表値であり保証値ではありません。