

エポローバル成分表・試験成績書

1. 成分表

	塗料状態(重量%)	乾燥塗膜状態(重量%)
主成分・亜鉛末	74.8	95.9
その他・固形分	3.2	4.1
揮発分	22.0	---
合計	100.0	100.0

2. 性状

項目	性状	備考
色	灰色	屋外暴露されるに従い亜鉛めっき同様、変化する。 真鍮ブラシで軽く磨くことにより金属光沢も出せます。
比重	2.55±0.05	IS K 5600 2.4
乾燥時間(分)	30	23℃
塗布量(kg/m ²)	0.5	2回塗
推奨膜厚(μ)	80	2回塗

3. 機械的・物理的性質

試験項目	試験方法	結果	備考	
鉛筆引っかき試験	JIS K 5600 5.4 鉛筆保持角45°荷重1kg	H	①	
ゴバン目試験	JIS K 5600 5.6 1mm ² ×100目 セロハンテープはがし	異常なし	①、②	
耐屈曲試験	JIS K 5600 5.1 180°屈曲/秒 径棒10mm	異常なし	①	
耐衝撃試験	JIS K 5600 5.3 半径6.35mm×500g×50cm	異常なし	①	
耐熱性	電気定温乾燥器 300℃×(連続90日)	変色、剥離無し	①	
耐寒性	・低温連続試験：-60℃×連続1008hr	異常なし	①	
	・低温サイクル試験：72サイクル 1サイクル：5hr保持(-30℃)+1hr保持(+10℃)	異常なし		
耐油性 耐溶剤性	各油・溶剤を100日間浸漬	灯油	異常なし	①
		ガソリン	異常なし	①
		軽油	異常なし	①
		石油ベンジン	異常なし	①
		テレピン油	異常なし	①

備考 ①試験板は、JIS K 5600に定められた処理を行った後ハケ塗り1回塗装を行う。(40μm)
②日本塗料検査協会の標準判定写真により評価。

4. 耐候性・耐食性

試験項目	試験方法	結果	備考	
水浸漬試験	イオン交換水に3ヶ月浸漬	塗膜に白さび発生 その他異常なし	①	
耐塩水性	3%食塩水に3ヶ月浸漬	塗膜に白さび発生 その他異常なし	①	
耐塩水噴霧性	JIS K 5600 7.1 5%NaCl (pH6.5~7.2) 供給空気圧 0.098±0.002MPa 噴霧室温 35±1℃ 噴霧量 1.0~2.0ml/80cm ² /hr	連続 4032時間	塗膜に白さび発生 その他異常なし	②

備考 ①試験板は、JIS K 5600に定められた処理を行った後スプレー塗装。(80μm)
②試験板は、サンドブラスト鋼板使用、JIS K 5600に定められた処理を行った後ハケ2回塗装。(80μm)
※本データは、代表値であり保証値ではありません。