

## ニュージンクカバー成分表・試験成績書

### 1. 成分表

	塗料状態 (重量%)	乾燥塗膜状態 (重量%)
主成分・亜鉛末	19.9	70.1
アルミ顔料	2.4	8.4
その他・固形分	6.1	21.5
揮発分	22.4	---
噴射剤 (LPG)	49.2	---
合計	100.0	100.0

### 2. 性状

項目	性状	備考
色	銀色	屋外暴露されるに従い退色する。
硬化乾燥(時間)	2	常温
塗布量 (m <sup>2</sup> /本)	1	2回塗 推奨乾燥塗膜厚 40 μm (128g/m <sup>2</sup> 、ロス率30%)
推奨膜厚 (μm)	40	2回塗

### 3. 耐候性・耐食性

試験項目	試験方法	結果	備考
促進耐候試験 色差 JIS Z 8730 5.1(2002) L*a*b*表色系 測定条件 0-dP SM-4-2型 ｽｶﾞ試験機(株)製 光沢保持率(%) JIS K 5600 4.7(1999) $\frac{\text{照射後の60度鏡面光沢度}}{\text{照射前の60度鏡面光沢度}} \times 100$	サンシャインカーボンク灯式 JIS K 5400(1990) 9.8.1 による。	照射400時間で変色を認める。 ・色差 (E*ab) *1 17.8 ・光沢保持率 *2 149% (照射前60度鏡面光沢度 9.4) (照射後60度鏡面光沢度 14)	
耐塩水噴霧性	JIS K 5600 7.1 5%NaCl(pH6.5~7.2) 供給空気圧 0.098±0.002MPa 噴霧室温 35±2 噴霧量 1.0~2.0ml/80cm <sup>2</sup> /hr.	試験360時間で塗膜(40μm)に異常を認めない。	

備考 試験板は、JIS K 5600に定められた処理を行った後1回塗装。(40μm)  
試験板は、サンドブラスト鋼板使用、JIS K 5600に定められた処理を行った後スプレー2回塗装。

本データは、代表値であり保証値ではありません。