

厚膜形ローバル成分表・試験成績書

1. 成分表

	塗料状態(重量%)	乾燥塗膜状態(重量%)
主成分・亜鉛末	77.9	95.9
その他・固形分	3.4	4.1
揮発分	18.7	---
合計	100.0	100.0

2. 性状

項目	性状	備考
色	灰色	屋外暴露されるに従い亜鉛めっき同様、変化する。
比重	2.80 ± 0.05	JIS K 5600 2.4
指触乾燥(分)	30	JIS K 5600 1.1 4.3 常温(23±2℃、50±5%RH)
塗布量(kg/m ²)	0.475	1回塗
推奨膜厚(μ)	80	1回塗

3. 機械的・物理的性質

試験項目	試験方法	結果	備考
鉛筆引っかき試験	JIS K 5600 5.4 鉛筆保持角45° 荷重1kg	B	①
ゴバン目試験	JIS K 5600 5.6 2mm ² × 100目 セロハンテープはがし	異状なし	①
耐屈曲試験	JIS K 5600 5.1 180°屈曲/秒 径棒6mm	異状なし	①
耐衝撃試験	JIS K 5600 5.3 半径6.35mm × 500g × 50cm	異状なし	①
耐熱性	電気定温乾燥器 170℃ (連続24時間)	異状なし	①
耐寒性	・低温連続試験：-60℃ × 連続1008hr ・低温サイクル試験：72サイクル 1サイクル：5hr 保持(-30℃) + 1hr 保持(+10℃)	異状なし 異状なし	①

備考 ①試験板は、JIS K 5600に定められた処理を行った後ハケ1回塗装。(80μm)

4. 耐候性・耐食性

試験項目	試験方法	結果	備考
水浸漬試験	イオン交換水に3ヶ月浸漬	塗膜に白さび発生 その他異状なし	①
耐塩水性	3%食塩水に3ヶ月浸漬	塗膜に白さび発生 その他異状なし	①
促進耐候試験	2灯紫外線カーボンイオン照射 黑板温度計の示度 63±3℃ 噴霧時間 102分間隔で18分	1000時間 異状なし	②
中性塩水噴霧 サイクル試験	塩水噴霧(30±2℃、NaCl 50g/L) 0.5hr →湿潤 30±2℃ 95±3%RH 1.5hr →熱風乾燥 50±2℃ 2hr →温風乾燥 30±2℃ 2hr 計6hr/サイクル(JIS K5600 7.9 サイクルD)	504サイクル (3024時間) 塗膜に白さび発生 その他異状なし	②

備考 ①試験板は、JIS K 5600に定められた処理を行った後ハケ1回塗装。(80μm)

②試験板は、サンドブラスト鋼板使用、JIS K 5600に定められた処理を行った後ハケ1回塗装。(80μm)

※ 本データは、代表値であり保証値ではありません。