

ローバル成分表・試験成績書

ROVAL
ローバル株式会社

本 社：大阪市中央区内淡路町2-3-13
営業部：大阪府交野市幾野6-41-1
TEL：072(892)7791 FAX：072(892)6391

1. 成分表

	塗料状態(重量%)	乾燥塗膜状態(重量%)
主成分・亜鉛末	74.8	95.9
その他・固形分	3.2	4.1
揮 発 分	22.0	---
合 計	100.0	100.0

2. 性 状

項 目	性 状	備 考
色	灰 色	屋外暴露されるに従い亜鉛めっき同様、変化する。
比 重	2.50 ± 0.05	JIS K 5600 2.4
指 触 乾 燥 (分)	30 ~ 60	常 温
塗 布 量 (kg/m ²)	0.5	2 回 塗
推 奨 膜 厚 (μ)	80	2 回 塗

3. 機械的・物理的性質

試 験 項 目	試 験 方 法	結 果	備 考
鉛筆引っかき試験	JIS K 5600 5.4 鉛筆保持角45° 荷重1kg	B	①
ゴバン目試験	JIS K 5600 5.6 1mm ² ×100目 セロハンテープはがし	異状なし	①
耐 屈 曲 試 験	JIS K 5600 5.1 180°屈曲/秒 径棒4mm	異状なし	①
耐 衝 撃 試 験	JIS K 5600 5.3 半径6.35mm×500g×50cm	異状なし	①
耐 熱 性	電気定温乾燥器 170°C (連続24時間)	異状なし	①
耐 寒 性	低温連続試験: -60°C×連続1008hr 低温サイクル試験: 72サイクル 1サイクル: 5hr保持(-30°C)+1hr保持(+10°C)	異状なし 異状なし	①

備考 ①試験板は、JIS K 5600 に定められた処理を行った後ハケ1回塗装。(40μm)

4. 耐候性・耐食性

試 験 項 目	試 験 方 法	結 果	備 考
水 浸 漬 試 験	イオン交換水に3ヶ月浸漬	塗膜に白さび発生 その他異状なし	①
耐 塩 水 性	3%食塩水に3ヶ月浸漬	塗膜に白さび発生 その他異状なし	①
促進耐候試験	2灯紫外線カーボンイオン照射 黑板温度計の示度 63±3°C 噴霧時間 102分間隔で18分	1000時間 異状なし	②
耐 塩 水 噴 霧 性	JIS K 5600 7.1 5%NaCl (pH6.5~7.2) 供給空気圧 0.098±0.002MPa 噴霧室温 35±1°C 噴霧量 1.0~2.0ml/80cm ² /hr	連続 4032時間 塗膜に白さび発生 その他異状なし	②

備考 ①試験板は、JIS K 5600に定められた処理を行った後エアガン1回塗装。(40μm)

②試験板は、サンドプラスト鋼板使用、JIS K 5600に定められた処理を行った後ハケ2回塗装。(80μm)

※本データは、代表値であり保証値ではありません。