

# ローバルTXフリースプレー成分表・試験成績書

## 1. 成分表

|             | 塗料状態 (重量%) | 乾燥塗膜状態 (重量%) |
|-------------|------------|--------------|
| 亜鉛末顔料       | 43.4       | 95.5         |
| その他・固形分     | 2.0        | 4.5          |
| 塗料揮発分       | 25.3       | -----        |
| 噴射剤 (D.M.E) | 29.3       | -----        |
| 合計          | 100.0      | 100.0        |

## 2. 性状

| 項目                      | 性状  | 備考                      |
|-------------------------|-----|-------------------------|
| 色                       | 灰色  | 屋外暴露されるに従い亜鉛めっき同様、変化する。 |
| 指触乾燥 (分)                | 120 | 常温 (40 μm)              |
| 塗布量 (本/m <sup>2</sup> ) | 2   | 2回塗 乾燥塗膜厚 80 μm         |
| 推奨膜厚 (μm)               | 80  | 40 μm × 2回塗             |

## 3. 機械的・物理的性質

| 試験項目     | 試験方法   | 結果           | 備考 |
|----------|--|--------------|----|
| 鉛筆引っかき試験 | JIS K 5600 5.4 鉛筆保持角45° 荷重1kg  | B            | ①  |
| ゴバン目試験   | JIS K 5600 5.6 1mm <sup>2</sup> × 100目 セロハンテープはがし                                    | 異常なし         | ①  |
| 耐屈曲試験    | JIS K 5600 5.1 180°屈曲/秒 径棒4mm  | 異常なし         | ①  |
| 耐衝撃試験    | JIS K 5600 5.3 半径6.35mm × 500g × 50cm  | 異常なし         | ①  |
| 耐熱性      | 電気定温乾燥器 170°C (連続24時間)   | 異常なし         | ①  |
| 耐寒性      | ・低温連続試験： -60°C × 連続1008hr<br>・低温サイクル試験： 72サイクル<br>1サイクル： 5hr保持(-30°C) + 1hr保持(+10°C) | 異常なし<br>異常なし | ①  |

備考 ①試験板は、JIS K 5600に定められた処理を行った後ハケ1回塗装。(40 μm)

## 4. 耐候性・耐食性

| 試験項目             | 試験方法   | 結果                           | 備考                       |
|------------------|--|------------------------------|--------------------------|
| 水浸漬試験            | イオン交換水に3ヶ月浸漬   | 塗膜に白さび発生<br>その他異常なし          | ①                        |
| 耐塩水性             | 3%食塩水に3ヶ月浸漬  | 塗膜に白さび発生<br>その他異常なし          | ①                        |
| 耐塩水噴霧性           | JIS K 5600 7.1<br>5%NaCl(pH6.5~7.2)<br>供給空気圧 0.098±0.002MPa<br>噴霧室温 35±1°C<br>噴霧量 1.0~2.0ml/80cm <sup>2</sup> /hr.                   | 500時間<br>塗膜に白さび発生<br>その他異常なし | ②                        |
| 中性塩水噴霧<br>サイクル試験 | 塩水噴霧(30±2°C, NaCl 50g/L) 0.5hr<br>→湿潤 30±2°C 95±3%RH 1.5hr<br>→熱風乾燥 50±2°C 2hr<br>→温風乾燥 30±2°C 2hr<br>計6hr/サイクル(JIS K5600 7.9 サイクルD) | 360サイクル<br>(2160時間)          | 塗膜に白さび発生<br>その他異常なし<br>② |

備考 ①試験板は、JIS K 5600に定められた処理を行った後ハケ1回塗装。(40 μm)

②試験板は、サンドブラスト鋼板使用、JIS K 5600に定められた処理を行った後ハケ2回塗装。(80 μm)

※本データは、代表値であり保証値ではありません。