

## ローバルアルファ成分表・試験成績書

### 1. 成分表

	塗料状態(重量%)	乾燥塗膜状態(重量%)
主成分・亜鉛末	55.3	92.2
その他・固形分	4.7	7.8
揮 発 分	40.0	---
合 計	100.0	100.0

### 2. 性 状

項 目	性 状	備 考
色	銀 色	屋外暴露されるに従い亜鉛めっき同様、変化する。
比 重	1.70 ± 0.05	JIS K 5600 2.4
指 触 乾 燥 (分)	30 ~ 60	常 温
塗 布 量 (kg/m <sup>2</sup> )	0.5	2 回 塗
推 奨 膜 厚 (μ)	80	2 回 塗

### 3. 機 械 的 ・ 物 理 的 性 質

試 験 項 目	試 験 方 法	結 果	備 考
鉛筆引っかき試験	JIS K 5600 5.4 鉛筆保持角45° 荷重1kg	4 B	①
ゴバン目試験	JIS K 5600 5.6 1mm <sup>2</sup> ×100目 セロハンテープはがし	100/100/(10点)	①
耐 屈 曲 試 験	JIS K 5600 5.1 180°屈曲/秒 径棒4mm	割れ・はがれを認めない	①
耐 衝 撃 試 験	JIS K 5600 5.3 半径6.35mm×500g×50cm	割れ・はがれを認めない	①
耐 熱 性	電気定温乾燥器 170°C (連続24時間)	異 状 なし	①
耐 寒 性	・低温連続試験：-60°C×連続1008hr ・低温サイクル試験：72サイクル 1サイクル：5hr保持(-30°C)+1hr保持(+10°C)	異 状 なし 異 状 なし	①

備 考 ①試験板は、JIS K 5600に定められた処理を行った後ハケ1回塗装。(40μm)

### 4. 耐 候 性 ・ 耐 食 性

試 験 項 目	試 験 方 法	結 果	備 考
水 浸 漬 試 験	イオン交換水に2ヶ月浸漬	塗膜に白さび発生、その他異状なし	
耐 塩 水 性	3%食塩水に2ヶ月浸漬	塗膜に白さび発生、その他異状なし	①
促 進 耐 候 試 験	サンシャインカーボンアーク灯式 *1 色差 JIS Z 8730 6.1 L*a*b*表色系 測定条件 O-dP SM-4-2型 スカ試験機(株)製 *2 光沢保持率(%) JIS K 5600 4.7 照射後の60度鏡面光沢度 照射前の60度鏡面光沢度 × 100	照射1500時間で塗膜に膨れ・割れ・はがれを認めない。 ・色差(ΔE*ab)*1 8.9 ・光 沢 保 持 率 *2 27%	②
耐塩水噴霧性	JIS K 5600 7.1 5%NaCl(pH6.5~7.2) 供給空気圧 0.098±0.002MPa 噴霧室温 35±1°C 噴霧量 1.0~2.0ml/80cm <sup>2</sup> /hr.	2000hr で塗膜に付けた切傷の両側3mm 以外に膨れ・はがれ・さびを認めない。	②

備 考 ①試験板は、JIS K 5600に定められた処理を行った後エアガン1回塗装。(40μm)

②試験板は、サンドブラスト鋼板使用、JIS K 5600に定められた処理を行った後ハケ2回塗装。(80μm)

※本データは、代表値であり保証値ではありません。