

ローバルアルファスプレー成分表・試験成績書

1. 成分表

	塗料状態 (重量%)	乾燥塗膜状態(重量%)
主成分・亜鉛末	23.5	91.8
その他・固形分	2.1	8.2
揮 発 分	36.5	---
噴射剤 (D. M. E)	37.9	---
合 計	100.0	100.0

2. 性 状

項 目	性 状	備 考
色	銀 色	屋外暴露されるに従い亜鉛めっき同様、変化する。
指 触 乾 燥 (分)	30 ~ 60	常 温
塗 布 量 (本/m ²)	2	2回塗 乾燥塗膜厚 80 μm (重防食塗装仕様はローバルを下塗り)
推奨膜厚 (μm)	80	2 回 塗

3. 機械的・物理的性質

試 験 項 目	試 験 方 法	結 果	備 考
鉛筆引っかき試験	JIS K 5600 5.4 鉛筆保持角45° 荷重1kg	4 B	①
ゴバン目試験	JIS K 5600 5.6 1mm ² ×100目 セロハンテープはがし	100/100/(10点)	①
耐 屈 曲 試 験	JIS K 5600 5.1 180°屈曲/秒 径棒4mm	割れ・はがれを認めない	①
耐 衝 撃 試 験	JIS K 5600 5.3 半径6.35mm×500g×50cm	割れ・はがれを認めない	①
耐 熱 性	電気定温乾燥器 170°C (連続 24 時間)	異 状 なし	①
耐 寒 性	・低温連続試験: -60°C×連続1008hr ・低温サイクル試験: 72サイクル 1サイクル: 5hr保持(-30°C)+1hr保持(+10°C)	異 状 なし 異 状 なし	①

備 考 ①試験板は、JIS K 5600に定められた処理を行った後ハケ1回塗装。(40 μm)

4. 耐候性・耐食性

試 験 項 目	試 験 方 法	結 果	備考
水 浸 漬 試 験	イオン交換水に2ヶ月浸漬	塗膜に白さび発生、その他異状なし	
耐 塩 水 性	3%食塩水に2ヶ月浸漬	塗膜に白さび発生、その他異状なし	①
促進耐候試験	サンシャインカーボンアーク灯式 *1 色差 JIS Z 8730 6.1 L*a*b*表色系 測定条件 O-dP SM-4-2型 スカ試験機(株)製 *2 光沢保持率(%) JIS K 5600 4.7 照射後の 60 度鏡面光沢度 ————— × 100 照射前の 60 度鏡面光沢度	照射1500時間で塗膜に膨れ・割れ・はがれを認めない。 ・色差(ΔE*ab)*1 8.9 ・光 沢 保 持 率 *2 27%	②
耐塩水噴霧性	JIS K 5600 7.1 5%NaCl(pH6.5~7.2) 供給空気圧 0.098±0.002MPa 噴霧室温 35±1°C 噴霧量 1.0~2.0ml/80cm ² /hr.	2000hr で塗膜に付けた切傷の両側 3mm 以外に膨れ・はがれ・さびを認めない。	②

備 考 ①試験板は、JIS K 5600に定められた処理を行った後エアガン1回塗装。(40 μm)

②試験板は、サンドブラスト鋼板使用、JIS K 5600に定められた処理を行った後ハケ2回塗装。(80 μm)

※本データは、代表値であり保証値ではありません。