

## ローバルシルバースプレー成分表・試験成績書

### 1. 成分表

	塗料状態(重量%)	乾燥塗膜状態(重量%)
主成分・亜鉛末	27.9	82.9
アルミ顔料	2.4	7.2
その他・固形分	3.3	9.9
揮発分	29.1	---
噴射剤(D.M.E)	37.3	---
合計	100.0	100.0

### 2. 性状

項目	性状	備考
色	銀色	屋外暴露されるに従い亜鉛めっき同様、変化する。
指触乾燥(分)	30 ~ 60	常温
塗布量(本/m <sup>2</sup> )	2	2回塗 乾燥塗膜厚 80μm (重防食塗装仕様はローバルを下塗り)
推奨膜厚(μm)	80	2回塗

### 3. 機械的・物理的性質

試験項目	試験方法	結果	備考
鉛筆引っかき試験	JIS K 5600 5.4 鉛筆保持角45° 荷重1kg	3B	①
ゴバン目試験	JIS K 5600 5.6 1mm <sup>2</sup> ×100目 セロハンテープはがし	異状なし	①
耐屈曲試験	JIS K 5600 5.1 180°屈曲/秒 径棒4mm	異状なし	①
耐衝撃試験	JIS K 5600 5.3 半径6.35mm×500g×50cm	異状なし	①
耐熱性	電気定温乾燥器 170°C (連続24時間)	異状なし	①
耐寒性	・低温連続試験：-60°C×連続1008hr ・低温サイクル試験：72サイクル 1サイクル：5hr保持(-30°C)+1hr保持(+10°C)	異状なし 異状なし	①

備考 ①試験板は、JIS K 5600に定められた処理を行った後ハケ1回塗装。(40μm)

### 4. 耐候性・耐食性

試験項目	試験方法	結果	備考
水浸漬試験	イオン交換水に3ヶ月浸漬	塗膜に白さび発生 その他異状なし	①
耐塩水性	3%食塩水に3ヶ月浸漬	塗膜に白さび発生 その他異状なし	①
促進耐候試験	2灯紫外線カーボンイオン照射 黒板温度計の示度 63±3°C 噴霧時間 102分間隔で18分	500時間	異状なし ②
耐塩水噴霧性	JIS K 5600 7.1 5%NaCl (pH6.5~7.2) 供給空気圧 0.098±0.002MPa 噴霧室温 35±1°C 噴霧量 1.0~2.0ml/80cm <sup>2</sup> /hr.	連続 720時間	塗膜に白さび発生 その他異状なし ②

備考 ①試験板は、JIS K 5600に定められた処理を行った後ハケ1回塗装。(40μm)

②試験板は、サンドブラスト鋼板使用、JIS K 5600に定められた処理を行った後ハケ2回塗装。(80μm)

※本データは、代表値であり保証値ではありません。