

ローバルアルファスプレー成分表・試験成績書

1. 成分表

	塗料状態 (重量%)	乾燥塗膜状態 (重量%)
主成分・亜鉛末	24.4	91.7
その他・固形分	2.2	8.3
揮発分	34.8	---
噴射剤 (D. M. E)	38.6	---
合計	100.0	100.0

2. 性状

項目	性状	備考
色	銀色	屋外暴露されるに従い亜鉛めっき同様、変化する。
乾燥時間 (分)	30	23℃
塗布量 (㎡/本)	0.4	2回塗
推奨膜厚 (μm)	80	2回塗

※より高い防錆効果が必要な場合は、ローバルを下塗りしてください。

3. 機械的・物理的性質

試験項目	試験方法	結果	備考
鉛筆引っかき試験	JIS K 5600 5.4 鉛筆保持角45° 荷重750g	6 B	①
ゴバン目試験	JIS K 5600 5.6 2mm×25目 セロハンテープはがし	25/25 (0)	①
耐熱性	電気定温乾燥器 170℃×連続 24時間	異常なし	①
耐寒性	低温サイクル試験: 72サイクル 1サイクル: 5hr保持(-30℃)+1hr保持(+10℃)	異常なし	①

備考 ①試験板は、JIS K 5600に定められた処理を行った後スプレー塗装。(80μm)

4. 耐食性

試験項目	試験方法	結果	備考
水浸漬試験	イオン交換水に3ヶ月浸漬	塗膜に白さび発生 その他異常なし	②
耐塩水性	3%食塩水に3ヶ月浸漬	塗膜に白さび発生 その他異常なし	②
耐塩水噴霧性	JIS K 5600 7.1 5%NaCl (pH6.5~7.2) 供給空気圧 0.098±0.002MPa 噴霧室温 35±1℃ 噴霧量 1~2ml/80cm ² /hr	連続 2000時間	塗膜に付けた切傷の両側3mm以外に膨れ・はがれ・さびを認めない。 ②

備考 ②試験板は、サンドブラスト鋼板使用、JIS K 5600に定められた処理を行った後スプレー塗装。(80μm)

※本データは、代表値であり保証値ではありません。