

## ニュージンクカバースプレー成分表・試験成績書

### 1. 成分表

	塗料状態 (重量%)	乾燥塗膜状態 (重量%)
主成分・亜鉛末	18.7	70.0
アルミ顔料	2.5	9.4
その他・固形分	5.5	20.6
揮発分	19.9	---
噴射剤 (D.M.E)	53.4	---
合計	100.0	100.0

### 2. 性状

項目	性状	備考
色	銀色	屋外暴露されるに従い退色する。
乾燥時間(分)	30	23℃
塗布量(m <sup>2</sup> /本)	1	2回塗
推奨膜厚(μm)	40	2回塗

### 3. 物性

試験項目	試験方法	結果	備考
耐熱性	電気定温乾燥器 90℃×24時間	異常なし 膨れ割れ剥離無し	①
耐寒性	低温サイクル試験：72サイクル 1サイクル：5hr保持(-30℃)+1hr保持(+10℃)	異常なし	①

備考 ①試験板は、JIS K 5600に定められた処理を行った後、スプレー2回塗装 (40μm)

### 4. 耐候性・耐食性

試験項目	試験方法	結果	備考
促進耐候試験 色差 JIS Z 8722(2009) 光沢保持率(%) JIS K 5600 4.7(1999) 照射後の60度鏡面光沢度 照射前の60度鏡面光沢度 × 100	セミアーク灯式 JIS K 5600 7.7(2008)	照射250時間で塗膜に膨れ・割れ・はがれを認めない。 ・色差 (ΔE*ab) 13.2 ・光沢保持率(%) 79% (照射前60度鏡面光沢度 6.2) (照射後60度鏡面光沢度 4.9)	②
耐塩水噴霧性	JIS K 5600 7.1 5%NaCl(pH6.5~7.2) 供給空気圧 0.098±0.002MPa 噴霧室温 35±2℃ 噴霧量 1.0~2.0ml/80cm <sup>2</sup> /hr.	試験360時間で塗膜 (40μm) に異常を認めない。	②

備考 ②試験板は、サンドブラスト鋼板使用、JIS K 5600に定められた処理を行った後スプレー2回塗装 (40μm)

※本データは、代表値であり保証値ではありません。