

メッキカバースプレー成分表・試験成績書

1. 成分表

	塗料状態 (重量%)	乾燥塗膜状態 (重量%)
アルミ顔料	1. 1	5. 9
その他・固形分	17. 7	94. 1
揮 発 分	31. 4	—
噴射剤 (L. P. G)	49. 8	—
合計	100. 0	100. 0

2. 性 状

項 目	性 状	備 考
色	銀 色	屋外暴露されるに従い退色する。
乾 燥 時 間 (分)	30	23 °C
塗 布 量 (㎡/本)	3	1 回 塗
推 奨 膜 厚 (μ)	10	1 回 塗

3. 物 性

試 験 項 目	試 験 方 法	結 果	備 考
耐 熱 性	電気定温乾燥器 90°C × 連続 24 時間	異 状 なし 膨れ割れ剥離無し	①
耐 寒 性	低温サイクル試験：72サイクル 1サイクル：5hr保持(-30°C)+1hr保持(+10°C)	異 状 なし	①

備 考 ①試験板は、JIS K 5600に定められた処理を行った後、スプレー1回塗装 (10 μm)

4. 耐 候 性

試 験 項 目	試 験 方 法	結 果	備 考
促進耐候試験	キセノンアーク灯式 JIS K 5600 7.7(2008)	照射 250時間で変色及び光沢の減少を認める。	②
色差	JIS Z 8730(2009)7.1 L*a*b*表色系	・ 色差 (ΔE*ab) 7.5	
光沢保持率(%)	JIS K 5600 4.7(1999) 照射後の60度鏡面光沢度 照射前の60度鏡面光沢度 × 100	・ 光 沢 保 持 率 (%) 2 (照射前60度鏡面光沢度 356) (照射後60度鏡面光沢度 6.2)	

備 考 ②試験板は、サンドブラスト鋼板使用、JIS K 5600に定められた処理を行った後、スプレー塗装1回 (10 μm)
 ※本製品は、亜鉛めっきの様に退色する設計になっており、亜鉛めっきのやけ隠し等の色合わせにご使用いただけます。
 ※本データは、代表値であり保証値ではありません。