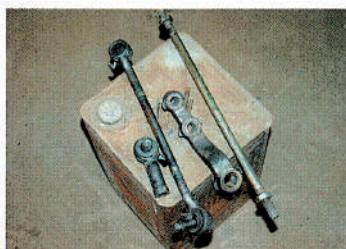


タイロッド

オールドタイマー別冊
「旧型自動車整備要綱」より

私、キレイ?

①あまりにも汚れていたので洗浄開始。シンナーで油分を落としたら、塗装まで見事に剥がれた。驚くべきことに、地肌にはサビがほとんどない。旧車の部品は見てくれでは判断しかねるのである。



剥いてしまうと塗り直すしか手がない。下塗り代わりのエボローバルをハケ塗り。エボローバルはシンク系のエポキシ防錆塗料。水道管などの設備工事用に人気がある塗料だ。



ウレタン塗料の黒を上塗りしたタイロッド。あのコテコテが新品のようになってしまった!

フルサト工業<レーザーケレン装置>

塩分、赤さび、旧塗膜をレーザーにて除去する新技術!
理想的な金属素地を提供されています。



ディ・アライズ<愛用者インタビュー>

車部品メーカーで製品開発にも携われ、四駆のエンジンチューンが評判です。



ベストカーズ札幌<マフラー防錆>

マフラーのさび止めにエボローバル塗装をラインナップ。ブログやYoutubeでは各種施工実績を紹介されています。

ローバル
オフィシャルサイト

ローバルの詳細はこちらから!



●取材、お車、部品などご提供、ご協力頂いたショップ、オーナー様に感謝します。
<表紙: ポルシェ 356C(1964年) / ボディレストア:スズキ TWIN (2003年)>

SINCE 1955
ローバル株式会社

〒573-0132 大阪府枚方市野村元町1-1

ローバル公式: <https://www.roval.co.jp>

お問い合わせ <技術サービス部宛>

受付時間 / 9:00~17:00 / 月~金
(弊社規定の休日除く)

TEL : 072-894-7590

FAX : 072-894-7593
メール : gisa@roval.co.jp

レストア防錆白書

Old-timer × ROVAL

鉄は錆びる だからローバル® 塗る常温亜鉛めっき

ER EPO ROVAL エボローバル®

R 常温亜鉛めっき

主成分(エボローバル)
溶剤(エボローバル)
塗装温度: 室温(20°C)
施工時間: 10~12時間
乾燥時間: 80μm / 30μm (24時間)
用途: ローバル®

1 素地調整

穴空き箇所を大胆に切取り、周辺の金属素地も露出させます。

**2** 素地露出

床など、その他金属素地も露出させ、素地調整後、清浄します。

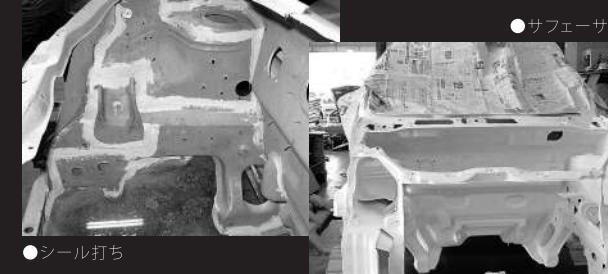
**3** 防錆塗装

十分に攪拌したエポローバルを、各部ごと速やかに塗装します。

- 素地を露出し清浄後、速やかに塗装してください。

**Point****4** サフェーサー+上塗り塗装

エポローバルを乾燥(常温24時間以上)させたのち、シール打ち、サフェーサー、上塗り、仕上げクリア塗装と、一般的な工程を進めます。

**5** 完成

塗装から5年以上屋外駐車されているが非常に美しい状態を維持されています。

**「鉄は錆びる」レストアにはローバル!**

レストアの作業では、経年劣化による錆や腐食に悩まされます。

溶融亜鉛めっき同等のさび止め効果を有する、常温亜鉛めっきローバルを、錆を除去し塗装することで、長期間の防錆効果を実現できます。

耐熱性と耐溶剤性を備えたエポローバルは、ローバルの防錆効果をそのままに、他社塗料(弱溶剤形)による上塗りができる常温亜鉛めっきです。

「塗るめつきローバル」は、レストア作業の必需品です。

「OldTimer」誌からの抜粋記事をご紹介させていただきます。

**ローバルの性能を発揮していただくために****1** 素地調整

動力工具などを使用して、水分、油分、黒皮、さび、旧塗膜を除去し、清浄な金属面を露出させます。

**2** 搅拌

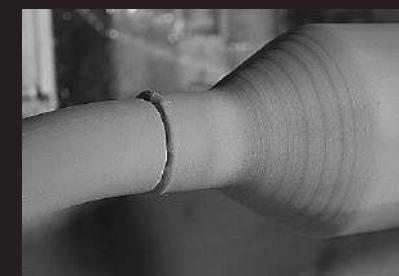
エポローバルを均一攪拌、缶底に亜鉛の沈殿物が残らないように、十分に攪拌します。

**3** 塗装

乾燥膜厚80 μm 以上(30分後2回目塗装)。塗り延ばさずたっぷりと塗ります。さび止め能力は膜厚に比例します。

**4** 養生(乾燥)

エポローバルは、常温(24時間以上)で乾燥させることで、他社塗料で上塗りすることができます。



他社塗料で上塗り可能な300°C対応のエポキシ系常温亜鉛めつき。

エポローバル

1kg缶／5kg缶／25kg缶

ボディ	フレーム	マフラー	ブラケット
下回り	ガソリンタンク	軽油タンク内	ブレーキ廻り



溶融亜鉛めつきと同等の強力なさび止め効果を有し、170°Cまで対応。

ローバル

上塗りされる場合エポローバルを推奨
300mlスプレー／1kg缶／5kg缶／25kg缶

ボディ	フレーム	マフラー	ブラケット
下回り	ガソリンタンク	軽油タンク内	ブレーキ廻り

ツガーレージ読む3 ツガーレージ読む3

亜鉛防錆塗料

ホームセンターの塗料コーナーで見かける亜鉛防錆塗料。種類が豊富なのはありがたいが何をどこに使えばいいのかわかりにくい。

そこで代表的なメーカーに正しい亜鉛防錆塗料の選び方・使い方を聞いた。



取材協力：ローバル
〒576-0054 大阪府交野市幾野6-41-1 ☎072-892-7791
<http://roval-group.com/jp/>

文と写真／甲賀精英樹

亜鉛含有量はまちまち

ある初夏の好日、Oト編集部に思わず来客があった。「東京まで来たのでお話を伺いたい」というスープ姿のお2人が差し出した名刺には「ROVAL」とある。どこかで見たそぞろ見で確認すればやはり亜鉛防錆塗料で知られる、あの「ローバル」の方ではないか。

同社はホームセンターの塗料棚で常に防錆塗料の代表として君臨する「常温亜鉛メッキ塗料」のパイオニアである（創業昭和30年）。本誌で詳しく取り上げたことはないが、レストア愛好家ならばそのローバルの製造部長・紫雲さんと技術サービス係長・有家さんがなぜまた弊誌を訪ねてこられたのかと聞けば、「ローバルの製品がレストアを趣味とする方にどのように認知され、どんな使い方をしていただいているのか知りたい」と言ふ。同社は最近、自社のホームページ上で「ローバルシルバー」向けの詳細な使用説明をQ&A方式で公開している。ブランド名は浸透しているものの、亜鉛粉を高濃度に含んだ防錆塗料＝ジンクリッヂペイントの正しい製品知識・使用法があまりよく知られていないのである（JIS規格が定める産業用の厚膜型ジンクリッヂペイントは亜鉛粉を含む2液もしくは1液・別粉の有機・無機系であるが、ここでは便宜的にエンドユーザー向けの1液有機系で高濃度の亜鉛粉を含む防錆剤もジンクリッヂペイントと呼ぶ）。

その例として両氏はジンクリッヂの誤用が多いことを上げる。典型的な例は、すでにある塗膜の上からジンクリッヂを塗ってしまうというもの。ジンクリッヂは鉄の素地に塗らなければ意味がない。カーボンのこびりついたマフラー内部もダメだ。

「しまった！」と思つて読者がいるかもしれない。「亜鉛防錆塗料で知られる、あの「ローバル」の方ではないか。

「亜鉛粉がいつまでも残る」といふ。これが原因で、車のマフラー内部が黒ずんでしまう。ジンクリッヂペイントはPOR15（变成ウレタン系）やエポキシ系プレイメイトとは防錆のメカニズムがまったく異なる。

まず鉄がサビる仕組みを考えてみよう。鉄は自然界に酸化物・水酸化物・硫化物などの化合状態で存在する。それを精錬（還元）して作った人工的な単体金属が「鉄」である。そのため熱化学的に不安定な状態であり、水分や酸素があれば元の安定した状態に戻ろうとして腐蝕を始める。腐食は酸化反応（アノード反応）と同時に還元反応（カソード反応）を伴う。金属は金属イオンとなつて水中へ移動し、水素イオンは水素ガスであるは溶存酸素によって水になる。腐食は電気化学的な反応であり、金属とその環境（水分）に電位がある。これは各金属の標準電極電位を大きさの順に並べたときの差を示すもので、電位が低い「イオン化傾向が大きいもの」をとも言つ。

腐食電池には溶液の濃淡、通気差、温度差などあるが、われわれが知る顕著な例は異種金属接触による腐食だらう。防錆用語で金属の種類を分けるとき、「卑」である「貴」であるという言い方をする。これは各金属の標準電極電位を大きさの順に並べたときの差を示すもので、電位が低い「イオン化傾向が大きいもの」を

■大きく分けて4種類



●産業界で支持されエンドユーザーにも買やすい同社製品のラインアップは現在の亜鉛防錆剤市場を代表している。商品は大別して4タイプ、防錆専用、防錆+美観、美観重視（メッキ化粧用）、上塗り用に分けられる。写真は同社が昭和30年代に販売した初期の製品。

①「ニュージングカバー」は亜鉛メッキの外観修復用でツヤあり。暴露されたにしたがい周囲のメキシと同じように退色する。亜鉛含有率70%なので防錆力もある。



②「メキシカバー」も亜鉛メッキの外観修復用。これも暴露により光沢を自然に失うが亜鉛粉を含まないので防錆力はない。



③「ローバルシルバー」に防錆力をプラスした「ローバルα」。亜鉛含有率92%。亜鉛粉を特殊加工してアルミ粉を配合し銀色ツヤ消し仕上げ。



④「ローバルシルバー」に防錆力をプラスした「ローバルα」。亜鉛含有率92%。亜鉛粉を特殊加工してアルミ粉を配合し銀色ツヤ消し仕上げ。

⑤「ローバルシルバー」に防錆力をプラスした「ローバルα」。亜鉛含有率92%。亜鉛粉を特殊加工してアルミ粉を配合し銀色ツヤ消し仕上げ。

⑥「ローバルシルバー」に防錆力をプラスした「ローバルα」。亜鉛含有率92%。亜鉛粉を特殊加工してアルミ粉を配合し銀色ツヤ消し仕上げ。

⑦「ローバルシルバー」に防錆力をプラスした「ローバルα」。亜鉛含有率92%。亜鉛粉を特殊加工してアルミ粉を配合し銀色ツヤ消し仕上げ。

⑧「ローバルシルバー」に防錆力をプラスした「ローバルα」。亜鉛含有率92%。亜鉛粉を特殊加工してアルミ粉を配合し銀色ツヤ消し仕上げ。

⑨「ローバルシルバー」に防錆力をプラスした「ローバルα」。亜鉛含有率92%。亜鉛粉を特殊加工してアルミ粉を配合し銀色ツヤ消し仕上げ。

⑩「ローバルシルバー」に防錆力をプラスした「ローバルα」。亜鉛含有率92%。亜鉛粉を特殊加工してアルミ粉を配合し銀色ツヤ消し仕上げ。

⑪「ローバルシルバー」に防錆力をプラスした「ローバルα」。亜鉛含有率92%。亜鉛粉を特殊加工してアルミ粉を配合し銀色ツヤ消し仕上げ。

⑫「ローバルシルバー」に防錆力をプラスした「ローバルα」。亜鉛含有率92%。亜鉛粉を特殊加工してアルミ粉を配合し銀色ツヤ消し仕上げ。

⑬「ローバルシルバー」に防錆力をプラスした「ローバルα」。亜鉛含有率92%。亜鉛粉を特殊加工してアルミ粉を配合し銀色ツヤ消し仕上げ。

⑭「ローバルシルバー」に防錆力をプラスした「ローバルα」。亜鉛含有率92%。亜鉛粉を特殊加工してアルミ粉を配合し銀色ツヤ消し仕上げ。

⑮「ローバルシルバー」に防錆力をプラスした「ローバルα」。亜鉛含有率92%。亜鉛粉を特殊加工してアルミ粉を配合し銀色ツヤ消し仕上げ。

⑯「ローバルシルバー」に防錆力をプラスした「ローバルα」。亜鉛含有率92%。亜鉛粉を特殊加工してアルミ粉を配合し銀色ツヤ消し仕上げ。

⑰「ローバルシルバー」に防錆力をプラスした「ローバルα」。亜鉛含有率92%。亜鉛粉を特殊加工してアルミ粉を配合し銀色ツヤ消し仕上げ。

⑱「ローバルシルバー」に防錆力をプラスした「ローバルα」。亜鉛含有率92%。亜鉛粉を特殊加工してアルミ粉を配合し銀色ツヤ消し仕上げ。

⑲「ローバルシルバー」に防錆力をプラスした「ローバルα」。亜鉛含有率92%。亜鉛粉を特殊加工してアルミ粉を配合し銀色ツヤ消し仕上げ。

⑳「ローバルシルバー」に防錆力をプラスした「ローバルα」。亜鉛含有率92%。亜鉛粉を特殊加工してアルミ粉を配合し銀色ツヤ消し仕上げ。

㉑「ローバルシルバー」に防錆力をプラスした「ローバルα」。亜鉛含有率92%。亜鉛粉を特殊加工してアルミ粉を配合し銀色ツヤ消し仕上げ。

㉒「ローバルシルバー」に防錆力をプラスした「ローバルα」。亜鉛含有率92%。亜鉛粉を特殊加工してアルミ粉を配合し銀色ツヤ消し仕上げ。

㉓「ローバルシルバー」に防錆力をプラスした「ローバルα」。亜鉛含有率92%。亜鉛粉を特殊加工してアルミ粉を配合し銀色ツヤ消し仕上げ。

㉔「ローバルシルバー」に防錆力をプラスした「ローバルα」。亜鉛含有率92%。亜鉛粉を特殊加工してアルミ粉を配合し銀色ツヤ消し仕上げ。

㉕「ローバルシルバー」に防錆力をプラスした「ローバルα」。亜鉛含有率92%。亜鉛粉を特殊加工してアルミ粉を配合し銀色ツヤ消し仕上げ。

㉖「ローバルシルバー」に防錆力をプラスした「ローバルα」。亜鉛含有率92%。亜鉛粉を特殊加工してアルミ粉を配合し銀色ツヤ消し仕上げ。

㉗「ローバルシルバー」に防錆力をプラスした「ローバルα」。亜鉛含有率92%。亜鉛粉を特殊加工してアルミ粉を配合し銀色ツヤ消し仕上げ。

㉘「ローバルシルバー」に防錆力をプラスした「ローバルα」。亜鉛含有率92%。亜鉛粉を特殊加工してアルミ粉を配合し銀色ツヤ消し仕上げ。

㉙「ローバルシルバー」に防錆力をプラスした「ローバルα」。亜鉛含有率92%。亜鉛粉を特殊加工してアルミ粉を配合し銀色ツヤ消し仕上げ。

㉚「ローバルシルバー」に防錆力をプラスした「ローバルα」。亜鉛含有率92%。亜鉛粉を特殊加工してアルミ粉を配合し銀色ツヤ消し仕上げ。

㉛「ローバルシルバー」に防錆力をプラスした「ローバルα」。亜鉛含有率92%。亜鉛粉を特殊加工してアルミ粉を配合し銀色ツヤ消し仕上げ。

㉜「ローバルシルバー」に防錆力をプラスした「ローバルα」。亜鉛含有率92%。亜鉛粉を特殊加工してアルミ粉を配合し銀色ツヤ消し仕上げ。

㉝「ローバルシルバー」に防錆力をプラスした「ローバルα」。亜鉛含有率92%。亜鉛粉を特殊加工してアルミ粉を配合し銀色ツヤ消し仕上げ。

㉞「ローバルシルバー」に防錆力をプラスした「ローバルα」。亜鉛含有率92%。亜鉛粉を特殊加工してアルミ粉を配合し銀色ツヤ消し仕上げ。

㉟「ローバルシルバー」に防錆力をプラスした「ローバルα」。亜鉛含有率92%。亜鉛粉を特殊加工してアルミ粉を配合し銀色ツヤ消し仕上げ。

