

常温亜鉛めっき 厚膜ローバル



重ね塗り不要の厚膜タイプ 「常温亜鉛めっき」の進化形!

96%
亜鉛含有

ジンクリッチペイント
(高濃度亜鉛末塗料)

RoHS指令対応
ホルムアルデヒド放散等級: F☆☆☆☆
低VOC塗料 <(一社)日本塗料工業会基準>

■ 色見本



*色見本写真の色は実際のものと異なることがあります。



作業時間が大幅に短縮

重ね塗りの必要がないため
作業時間が大幅に短縮

ハケ塗りはもちろんエアレス塗装でも、推奨膜厚80 μ mを
1回塗りで達成! (従来のローバルでは2回塗りが必要)
通行止めが必要な道路工事や、メンテナンスのために機械を停止
させなければいけない場合などでも時間の損失を最小限にします



HDZ55と同等のさび止め効果

溶融亜鉛めっき規格の最高グレードである
HDZ55と同等のさび止め効果のある塗膜を
1回塗りで形成

R

厚膜ローバル

96%亜鉛含有

RoHS指令対応
ホルムアルデヒド放散等級：F☆☆☆☆
低VOC塗料（一社）日本塗料工業会基準）



厚膜ローバルスプレー
420ml缶(エアゾール)
【品番:HR-420ML】



厚膜ローバル25kg
【品番:HR-25KG】

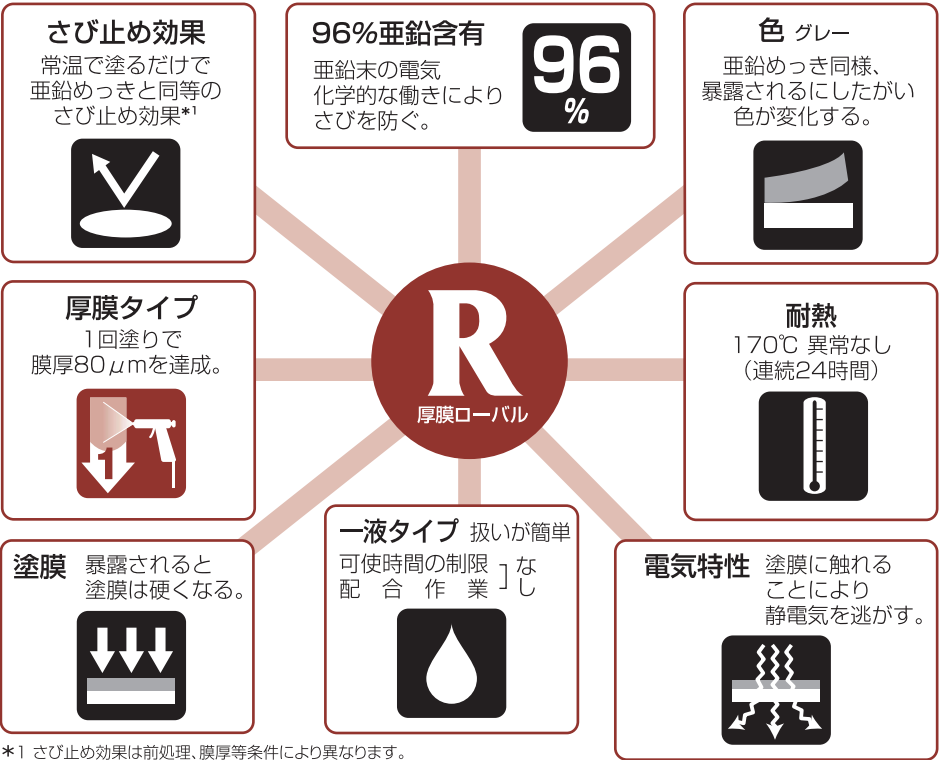
容量	塗面積*	ケース
420ml缶 (エアゾール)	0.5m ²	24本入
25kg缶	52m ²	石油缶

* エアゾール製品はロス分を30%として計算した値。その他の製品は理論値を掲載

営業部
〒573-0132
大阪府枚方市野村元町1-1
TEL 072-894-7590
FAX 072-894-7593
www.roval.co.jp

SINCE 1955
ROVAL
ローバル株式会社
ISO9001 認証取得
ISO14001 認証取得

特長



*1 さび止め効果は前処理、膜厚等条件により異なります。

※ローバルへの他社塗料の上塗りはできません。
上塗りをご検討の場合は、「エポローバル」もしくは「水性ローバル」をご使用ください。

使用方法

- 1 素地の調整**

ブラストまたは動力
工具を使用し、清浄な
金属面を露出させる

 - 水分
 - 油分
 - 黒皮
 - さび
 - 旧塗膜

完全に除去する
- 2 十分な攪拌**

全体が均一になる
ように十分に
攪拌する

●モーター攪拌推奨

シンナー
希釈の必要なし
(粘度が上がった場合だけ
専用のローバルシンナー使用)
- 3 膜厚の確保**

乾燥膜厚**80μm以上**
塗り延ばさずたっぷりと塗る
さび止め能力は膜厚に
比例する

塗布量(ハケ塗り)
理論値 475g/m² (1回塗)

乾燥時間(80μm)
30分(23℃)
完全乾燥24時間

用途

亜鉛めっきの代替・補修、鉄部さび止め、古くなった亜鉛めっきのリフレッシュ。

使用禁止

- 水道配管内面
- 食品に触れる所
- 摩擦される所

鉄塔 標識柱 立体駐車場 ビニールハウス 配管

使用上の注意

- 火気厳禁
エアゾール: 消防法危険物: 第4類 第1石油類 危険等級Ⅱ
ハケ塗り缶: 消防法危険物: 第4類 第2石油類 危険等級Ⅲ
- 換気注意 安衛法有機則: 第2種有機溶剤
- 保護マスク着用 閉めきった場所などでの作業時

販売店

●さらに詳しい資料につきましては営業部にお問い合わせ下さい。

23.05.HR