

## 厚膜ローバル成分表・試験成績書

### 1. 成分表

	塗料状態(重量%)	乾燥塗膜状態(重量%)
主成分・亜鉛末	77.7	95.5
その他・固形分	3.7	4.5
揮発分	18.6	---
合計	100.0	100.0

### 2. 性状

項目	性状	備考
色	灰色	屋外暴露されるに従い亜鉛めっき同様、変化する。
比重	2.80 ± 0.10	JIS K 5600 2.4
乾燥時間(分)	30	23℃
塗布量(kg/m <sup>2</sup> )	0.475	1回塗
推奨膜厚(μ)	80	1回塗

### 3. 機械的・物理的性質

試験項目	試験方法	結果	備考
鉛筆引っかき試験	JIS K 5600 5.4 鉛筆保持角45° 荷重750g	3B	①
ゴバン目試験	JIS K 5600 5.6 2mm×25目 セロハンテープはがし	25/25(0)	①
耐熱性	電気定温乾燥器 170℃×連続24時間	異状なし 膨れ割れ剥離無し	①
耐寒性	低温サイクル試験:72サイクル 1サイクル: 5hr 保持(-30℃)+1hr 保持(+10℃)	異状なし	①

備考 ①試験板は、JIS K 5600に定められた処理を行った後ハケ1回塗装。(80μm)

### 4. 耐食性

試験項目	試験方法	結果	備考
水浸漬試験	イオン交換水に3ヶ月浸漬	塗膜に白さび発生 その他異状なし	②
耐塩水性	3%食塩水に3ヶ月浸漬	塗膜に白さび発生 その他異状なし	②
耐塩水噴霧性	JIS K 5600 7.1 5%NaCl (pH6.5~7.2) 供給空気圧 0.098±0.002MPa 噴霧室温 35±1℃ 噴霧量 1~2ml/80cm <sup>2</sup> /hr	連続 4032時間 塗膜に白さび発生 その他異状なし	②

備考 ②試験板は、サンドブラスト鋼板使用、JIS K 5600に定められた処理を行った後ハケ1回塗装。(80μm)  
※本データは、代表値であり保証値ではありません。