

ローバルアルファスプレー成分表・試験成績書

1. 成分表

| | 塗料状態 (重量%) | 乾燥塗膜状態 (重量%) |
|---------------|------------|--------------|
| 主成分・亜鉛末 | 24.4 | 91.7 |
| その他・固形分 | 2.2 | 8.3 |
| 揮発分 | 34.8 | --- |
| 噴射剤 (D. M. E) | 38.6 | --- |
| 合計 | 100.0 | 100.0 |

2. 性状

| 項目 | 性状 | 備考 |
|-----------|-----|-------------------------|
| 色 | 銀色 | 屋外暴露されるに従い亜鉛めっき同様、変化する。 |
| 乾燥時間 (分) | 30 | 23 °C |
| 塗布量 (㎡/本) | 0.4 | 2回塗 |
| 推奨膜厚 (μm) | 80 | 2回塗 |

※より高い防錆効果が必要な場合は、ローバルを下塗りしてください。

3. 機械的・物理的性質

| 試験項目 | 試験方法 | 結果 | 備考 |
|----------|---|-----------|----|
| 鉛筆引っかき試験 | JIS K 5600 5.4 鉛筆保持角45° 荷重750g | 6 B | ① |
| ゴバン目試験 | JIS K 5600 5.6 2mm×25目 セロハンテープはがし | 25/25 (0) | ① |
| 耐熱性 | 電気定温乾燥器 170°C×連続 24時間 | 異状なし | ① |
| 耐寒性 | 低温サイクル試験:72サイクル 1サイクル: 5hr保持(-30°C)+1hr保持(+10°C) | 異状なし | ① |

備考 ①試験板は、JIS K 5600に定められた処理を行った後スプレー塗装。(80 μm)

4. 耐食性

| 試験項目 | 試験方法 | 結果 | 備考 |
|--------|--|---------------------|---------------------------------------|
| 水浸漬試験 | イオン交換水に3ヶ月浸漬 | 塗膜に白さび発生 その他異状なし | ② |
| 耐塩水性 | 3%食塩水に3ヶ月浸漬 | 塗膜に白さび発生 その他異状なし | ② |
| 耐塩水噴霧性 | JIS K 5600 7.1 5%NaCl (pH6.5~7.2) 供給空気圧 0.098±0.002MPa 噴霧室温 35±1°C 噴霧量 1~2ml/80cm ² /hr | 連続 2000時間 | 塗膜に付けた切傷の両側3mm以外に膨れ・はがれ・さびを認めない。 ② |

備考 ②試験板は、サンドブラスト鋼板使用、JIS K 5600に定められた処理を行った後スプレー塗装。(80 μm)

※本データは、代表値であり保証値ではありません。