

ローバルシルバー成分表・試験成績書

1. 成分表

	塗料状態(重量%)	乾燥塗膜状態(重量%)
主成分・亜鉛末	50.7	82.6
アルミ顔料	4.4	7.2
その他・固形分	6.3	10.2
揮発分	38.6	---
合計	100.0	100.0

2. 性状

項目	性状	備考
色	銀色	屋外暴露されるに従い亜鉛めっき同様、変化する。
比重	1.68 ± 0.10	JIS K 5600 2.4
乾燥時間(分)	45	23 °C
塗布量(kg/m ²)	0.5	2回塗
推奨膜厚(μm)	80	2回塗

※より高い防錆効果が必要な場合は、ローバルを下塗りしてください。

3. 機械的・物理的性質

試験項目	試験方法	結果	備考
鉛筆引っかき試験	JIS K 5600 5.4 鉛筆保持角45° 荷重750g	3B	①
ゴバン目試験	JIS K 5600 5.6 2mm×25目 セロハンテープはがし	25/25(0)	①
耐熱性	電気定温乾燥器 170°C×連続24時間	異状なし 膨れ割れ剥離無し	①
耐寒性	低温サイクル試験:72サイクル 1サイクル: 5hr保持(-30°C)+1hr保持(+10°C)	異状なし	①

備考 ①試験板は、JIS K 5600に定められた処理を行った後ハケ2回塗装。(80μm)

4. 耐食性

試験項目	試験方法	結果	備考
水浸漬試験	イオン交換水に3ヶ月浸漬	塗膜に白さび発生 その他異状なし	②
耐塩水性	3%食塩水に3ヶ月浸漬	塗膜に白さび発生 その他異状なし	②
耐塩水噴霧性	JIS K 5600 7.1 5%NaCl (pH6.5~7.2) 供給空気圧 0.098±0.002MPa 噴霧室温 35±1°C 噴霧量 1~2ml/80cm ² /hr	連続 720時間 塗膜に白さび発生 その他異状なし	③

備考 ②試験板は、JIS K 5600に定められた処理を行った後ハケ2回塗装。(80μm)

③試験板は、サンドブラスト鋼板使用、JIS K 5600に定められた処理を行った後ハケ2回塗装。(80μm)

※本データは、代表値であり保証値ではありません。