

## ローバルアルファスプレー エコタイプ成分表・試験成績書

### 1. 成分表

	塗料状態 (重量%)	乾燥塗膜状態(重量%)
主成分・亜鉛末	23.0	91.6
その他・固形分	2.4	8.4
揮発分	37.8	---
噴射剤 (D.M.E)	36.8	---
合計	100.0	100.0

### 2. 性状

項目	性状	備考
色	銀色	屋外暴露されるに従い亜鉛めっき同様、変化する。
乾燥時間(分)	30	23°C
塗布量(m²/本)	0.4	2回塗
推奨膜厚(μm)	80	2回塗

※より高い防錆効果が必要な場合は、ローバルを下塗りしてください。

### 3. 機械的・物理的性質

試験項目	試験方法	結果	備考
鉛筆引っかき試験	JIS K 5600 5.4 鉛筆保持角45°荷重750g	6B	①
ゴバン目試験	JIS K 5600 5.6 2mm×25目 セロハンテープはがし	25/25(0)	①
耐熱性	電気定温乾燥器 170°C ×連続24時間	異状なし	①
耐寒性	低温サイクル試験:72サイクル 1サイクル: 5hr保持(-30°C)+1hr保持(+10°C)	異状なし	①

備考 ①試験板は、JIS K 5600に定められた処理を行った後スプレー塗装。(80 μm)

### 4. 耐食性

試験項目	試験方法	結果	備考
水浸漬試験	イオン交換水に3ヶ月浸漬	塗膜に白さび発生 その他異状なし	②
耐塩水性	3%食塩水に3ヶ月浸漬	塗膜に白さび発生 その他異状なし	②
耐塩水噴霧性	JIS K 5600 7.1 5%NaCl (pH6.5~7.2) 供給空気圧 0.098±0.002MPa 噴霧室温 35±1°C 噴霧量 1~2ml/80cm²/hr	連続 2000時間	塗膜に付けた切傷の両側3mm以外に膨れ・はがれ・さびを認めない。 ②

備考 ②試験板は、サンドブラスト鋼板使用、JIS K 5600に定められた処理を行った後スプレー塗装。(80 μm)

※本データは、代表値であり保証値ではありません。