

## 水性ローバル成分表・試験成績書

### 1. 成分表

	塗料状態(重量%)	乾燥塗膜状態(重量%)
主成分・亜鉛末	78.0	93.0
水性樹脂・添加剤	7.0	7.0
水	15.0	—
合計	100.0	100.0

### 2. 性状

項目	性状	備考
色	灰色	屋外暴露されるに従い亜鉛めっき同様、変化する
比重	3.10±0.10	混合液での比重
乾燥時間(分)	30	23℃
塗布量(kg/m <sup>2</sup> )	0.5	0.25×2回塗
推奨膜厚(μm)	80	40μm×2回塗

### 3. 機械的・物理的性質

試験項目	試験方法	結果
鉛筆引っかき試験	JIS K 5600 5.4 鉛筆保持角 45° 荷重 750g	HB
ゴバン目試験	JIS K 5600 5.6 2mm×25目 セロハンテープはがし	25/25(0)
耐熱性	電気定温乾燥機 170℃ (連続 24時間)	異状なし
耐寒性	低温サイクル試験: 72サイクル 1サイクル: 5hr 保持 (-30℃) + 1hr 保持 (+10℃)	異状なし

備考 試験板は、JIS K 5600 に定められた処理を行った後ハケ 2 回塗装。(80μm)

### 4. 耐食性

試験項目	試験方法	結果
水浸漬試験	イオン交換水に 10 日間浸漬	異状なし
耐塩水噴霧性	JIS K 5600 7.1 5%NaCl(pH6.5~7.2) 供給空気圧 0.098±0.002MPa 噴霧室温 35±1℃ 噴霧量 1.0~2.0ml/80cm <sup>2</sup> /hr	連続 4000 時間 塗膜に白さび発生 その他異状なし

備考 2 試験板は、サンドブラスト鋼板使用、JIS K 5600 に定められた処理を行った後ハケ 2 回塗装。(80μm)

※本データは代表値であり保証値ではありません。