

## マットカバー成分表・試験成績書

### 1. 成分表

	塗料状態(重量%)	乾燥塗膜状態(重量%)
主成分・亜鉛末	28.1	70.2
その他・固形分	11.9	29.8
揮発分	60.0	---
合計	100.0	100.0

### 2. 性状

項目	性状	備考
色	つや消しグレー	明度 N3~N4(中心値 N3.5)
比重	1.22 ± 0.10	JIS K 5600 2.4
乾燥時間(分)	30	23 °C
塗布量(kg/m <sup>2</sup> )	0.3	2回塗
推奨膜厚(μ)	40	2回塗

### 3. 機械的・物理的性質

試験項目	試験方法	結果	備考
鉛筆引っかき試験	JIS K 5600 5.4 鉛筆保持角45° 荷重750g	B	①
ゴバン目試験	JIS K 5600 5.6 1mm×25目 セロハンテープはがし	25/25(1)	①
耐熱性	電気定温乾燥器 170°C×連続 24時間	異状なし 膨れ割れ剥離無し	①
耐寒性	低温サイクル試験:72サイクル 1サイクル: 5hr保持(-30°C)+1hr保持(+10°C)	異状なし	①

備考 ①試験板は、JIS K 5600 に定められた処理を行った後ハケ2回塗装。(40 μm)

### 4. 耐候性・耐食性

試験項目	試験方法	結果	備考
促進耐候性	サンシャインカーボンアーク灯式 JIS K 5400:1990 9.8.1 による。  色差 JIS Z 8730:2002 7.1 L*a*b 表色系による色差に 準ずる	照射 500 時間で塗膜に膨れ・割れ・ はがれを認めない。  色差(ΔEab) 4.6	②
サイクル腐食性	中性塩水噴霧サイクル試験 JIS K 5600:2006 7.9 による。 サイクル腐食試験方法一塩水噴霧/乾燥/湿潤 付属書 1(規定)サイクル D に準ずる。	試験 240 時間で塗膜に異常を認め ない。	③

備考 ②試験板は、JIS K 5400, 5600 に定められた処理を行った後2回塗装。(40 μm)

③試験板は、プラスト鋼板使用、JIS K 5600 に定められた処理を行った後2回塗装。(40 μm)

※本データは、代表値であり保証値ではありません。